

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja procesów pomocniczych		Kod 1011101351011120205
Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne I	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: 15 Laboratoria: - Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 3
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
dr inż. Małgorzata Jasiulewicz-Kaczmarek tel. 61 665 33 65 email: malgorzata.jasiulewicz-kaczmarek@put.poznan.pl tel. 616653364 Inżynierii Zarządzania Poznań ul. Strzelecka 11		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia i zasady z zakresu podstaw organizacji i zarządzania, procesów produkcyjnych,
2	Umiejętności:	Student umie zastosować podstawową wiedzę z zakresu podstaw organizacji i zarządzania
3	Kompetencje społeczne	Student ma świadomość potrzeby kształtowania produktów z uwzględnieniem wymagań
Cel przedmiotu:		
Poznanie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z organizacją i przygotowaniem procesów pomocniczych w przedsiębiorstwie. Projektowanie rozwiązań procesów pomocniczych i ich optymalizacja		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Zna typowe technologie obsługowe infrastruktury technicznej przedsiębiorstwa - [K07-InzA_W5] 2. Ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym elementów zarządzania jakością w procesach pomocniczych - [K06-InzA_W04, K1A_W08] 3. Ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej - [K05-InzA_W03] 4. Zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu budowy i eksploatacji maszyn kierunku - [K04-InzA_W02] 5. Ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [K02-InzA_W01] 6. Zna ogólne zasady rozwoju przedsiębiorczości - [K1A_W20]		
Umiejętności:		
1. Potrafi - przy formułowaniu i rozwiązywaniu zadań inżynierskich - dostrzegać ich aspekty systemowe, społeczno-techniczne, organizacyjne - [K01-InzA_U3, K1A_U01] 2. Potrafi dokonać krytycznej analizy procesów organizacji systemów produkcyjnych - [K01-InzA_U5] 3. Potrafi dokonać identyfikacji zadań projektowych i rozwiązywać proste zadania projektowe w zakresie eksploatacji maszyn - [K01-InzA_U6] 4. Potrafi zastosować typowe metody rozwiązywania prostych problemów z zakresu organizacji gospodarek pomocniczych - [K01-InzA_U7] 5. Potrafi zaprojektować organizację jednostek pomocniczych (utrzymanie ruchu, narzędziownia, itd) - [K01-InzA_U8]		
Kompetencje społeczne:		

1. Ma świadomość, konieczności stosowania podejścia systemowego, obejmującego elementy techniczne podczas kreowania produktów spełniających wymagania użytkowników - [K01-InzA_K2]
 2. Rozumie potrzebę i zna możliwości ciągłego dokształcania się - [K1A_K05, K1A_K06]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia

Ocena formująca:

a) w zakresie zajęć ćwiczeniowych: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań oraz publicznej prezentacji rozwiązań,

b) w zakresie wykładów: na podstawie ustnych odpowiedzi na pytania dotyczące materiału przerobionego na bieżącym i poprzednich wykładach,

Ocena podsumowująca:

a) w zakresie zajęć ćwiczeniowych: średnia ocena za zrealizowane ćwiczenia

b) w zakresie wykładów: pisemne zaliczenie, pytania otwarte.

Treści programowe

Aspekty organizacyjno-techniczne utrzymania ruchu (pojęcie eksploatacji (miejsce eksploatacji w cyklu istnienia wyrobu, miejsce obiektu technicznego w łańcuchu działania), niezawodność (funkcje niezawodności), trwałość, moralne zużycie; systemy, metody, zasady obsługi obiektów technicznych; tendencje na rzecz doskonalenia procesu obsługi (TPM, RCM, itd.); ocena ogólnej efektywności obiektów technicznych (OEE) i obsługi technicznej (OCE)

Aspekty organizacyjno-techniczne gospodarki narzędziowej (znaczenie narzędzi i pomocy warsztatowych w kontekście realizacji procesów głównych (przedsiębiorstwa produkcyjne i organizacje usługowe); zakupy, zapasy, wytwarzanie pomocy warsztatowych; nadzorowanie zdolności narzędzi i pomocy warsztatowych (odpowiedzialność, uprawnienia, dokumentowanie))

Transport wewnętrzzakładowy (systemy transportowe, organizacja transportu, struktura, odpowiedzialność, kompetencje, dokumentacja, zapisy)

Gospodarka magazynowa (istota procesu magazynowania, definicja magazynu, rodzaje i funkcje magazynów, wyposażenie magazynowe i zasady jego doboru, dokumentacja organizacyjna) media technologiczne (rodzaje mediów technologicznych, bilansowanie zapotrzebowania, nadzorowanie i optymalizacja zużycia)

Literatura podstawowa:

1. Kmiotkowska A Zagadnienia działalności remontowej w przedsiębiorstwie produkcyjnym w ujęciu logistycznym Gliwice 2006
2. Borkowski S., Selejda J., Efektywność eksploatacji maszyn i urządzeń, Częstochowa 2006

Literatura uzupełniająca:

1. Służby utrzymania ruchu
2. Gubała M., Popielas J. Podstawy zarządzania magazynem

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	15
2. Ćwiczenia	15
3. Przygotowanie do ćwiczeń	15
4. Konsultacje	15
5. Przygotowanie do zaliczenia	10
6. Zaliczenie	5

Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	3
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	45	2
Zajęcia o charakterze praktycznym	15	1